

Nazwa i adres jednostki sprawozdawczej Zespół Szkół Specjalnych w Karnowie 89-100 NAKŁO NAD NOTECĄ 56	<b>Zestawienie zmian w funduszu jednostki sporządzone na dzień 31.12.2019</b>	Adresat: Zarząd Powiatu Nakleńskiego ul. Dobrowskiego 54 89-100 Nakło n/Notecą
Numer identyfikacyjny REGON 09251763900000		

Treść	Stan na koniec roku poprzedniego	Stan na koniec roku bieżącego
0	1	2
<b>I. Fundusz jednostki na początek okresu (BO)</b>	5 596 691,89	5 703 373,25
1. Zwiększenia funduszu (z tytułu)	3 770 274,36	4 070 989,12
1. 1. Zysk bilansowy za rok ubiegły	0,00	0,00
1. 2. Zrealizowane wydatki budżetowe	3 770 274,36	4 070 989,12
1. 3. Zrealizowane płatności ze środków europejskich	0,00	0,00
1. 4. Środki na inwestycje	0,00	0,00
1. 5. Aktualizacja wyceny środków trwałych	0,00	0,00
1. 6. Nieodpłatnie otrzymane środki trwałe i środki trwałe w budowie oraz wartości niematerialne i prawne	0,00	0,00
1. 7. Aktywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek	0,00	0,00
1. 8. Aktywa otrzymane w ramach centralnego zaopatrzenia	0,00	0,00
1. 9. Pozostałe odpisy z wyniku finansowego za rok bieżący	0,00	0,00
1. 10. Inne zwiększenia	0,00	0,00
2. Zmniejszenia funduszu jednostki (z tytułu)	3 663 593,00	3 872 487,32
2. 1. Strata za rok ubiegły	3 618 040,62	3 833 963,40
2. 2. Zrealizowane dochody budżetowe	45 552,38	38 523,92
2. 3. Rozliczenie wyniku finansowego i środków obrotowych za rok ubiegły	0,00	0,00
2. 4. Dotacje i środki na inwestycje	0,00	0,00
2. 5. Aktualizacja środków trwałych	0,00	0,00
2. 6. Wartość sprzedanych i nieodpłatnie przekazanych środków trwałych i środków trwałych w budowie oraz wartości niematerialnych i prawnych	0,00	0,00
2. 7. Pasywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek	0,00	0,00
2. 8. Aktywa przekazane w ramach centralnego zaopatrzenia	0,00	0,00
2. 9. Inne zmniejszenia	0,00	0,00
<b>II. Fundusz jednostki na koniec okresu (BZ)</b>	5 703 373,25	5 901 875,05
<b>III. Wynik finansowy netto za rok bieżący (+,-)</b>	-3 833 963,40	-4 113 056,57
1. zysk netto (+)	0,00	0,00
2. strata netto (-)	-3 833 963,40	-4 113 056,57
3. nadwyżka środków obrotowych	0,00	0,00
<b>IV. Fundusz (II+, -III)</b>	1 869 409,85	1 788 818,48

**GŁÓWNY KSIĘGOWY**  
Szpejankowska  
mgr Małgorzata Szpejankowska  
.....  
(główny księgowy)

2020-03-30  
.....  
(rok, miesiąc, dzień)

**DYREKTOR**  
Zespołu Szkół  
Szpejankowska  
mgr Mariusz Dereziński  
.....  
(kierownik jednostki)