

Nazwa i adres jednostki sprawozdawczej ZESPÓŁ SZKÓŁ SPECJALNYCH W KARNOWIE Karnowo 56 89-100 Nakło nad Notecią	Zestawienie zmian w funduszu jednostki sporządzone na dzień 31.12.2022	Adresat: ZARZĄD POWIATU NAKIELSKIEGO ul. Dąbrowskiego 54 89-100 Nakło nad Notecią Wpłynęło 29.03.2023
Numer identyfikacyjny REGON 092517639		I. p. z rejestru imię nazwisko podpis

Treść	Stan na koniec roku poprzedniego	Stan na koniec roku bieżącego
0	1	2
I. Fundusz jednostki na początek okresu (BO)	6 090 791,07	6 756 867,96
1. Zwiększenia funduszu (z tytułu)	5 188 054,18	5 288 968,55
1. 1. Zysk bilansowy za rok ubiegły	0,00	0,00
1. 2. Zrealizowane wydatki budżetowe	5 118 054,58	5 217 456,35
1. 3. Zrealizowane płatności ze środków europejskich	0,00	0,00
1. 4. Środki na inwestycje	69 999,60	0,00
1. 5. Aktualizacja wyceny środków trwałych	0,00	0,00
1. 6. Nieodpłatnie otrzymane środki trwałe i środki trwałe w budowie oraz wartości niematerialne i prawne	0,00	71 512,20
1. 7. Aktywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek	0,00	0,00
1. 8. Aktywa otrzymane w ramach centralnego zaopatrzenia	0,00	0,00
1. 9. Pozostałe odpisy z wyniku finansowego za rok bieżący	0,00	0,00
1. 10. Inne zwiększenia	0,00	0,00
2. Zmniejszenia funduszu jednostki (z tytułu)	4 521 977,29	5 196 873,18
2. 1. Strata za rok ubiegły	4 428 998,49	5 151 531,04
2. 2. Zrealizowane dochody budżetowe	22 979,20	45 342,14
2. 3. Rozliczenie wyniku finansowego i środków obrotowych za rok ubiegły	0,00	0,00
2. 4. Dotacje i środki na inwestycje	69 999,60	0,00
2. 5. Aktualizacja środków trwałych	0,00	0,00
2. 6. Wartość sprzedanych i nieodpłatnie przekazanych środków trwałych i środków trwałych w budowie oraz wartości niematerialnych i prawnych	0,00	0,00
2. 7. Pasywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek	0,00	0,00
2. 8. Aktywa przekazane w ramach centralnego zaopatrzenia	0,00	0,00
2. 9. Inne zmniejszenia	0,00	0,00
II. Fundusz jednostki na koniec okresu (BZ)	6 756 867,96	6 848 963,33
III. Wynik finansowy netto za rok bieżący (+,-)	-5 151 531,04	-5 229 385,02
1. zysk netto (+)	0,00	0,00
2. strata netto (-)	-5 151 531,04	-5 229 385,02
3. nadwyżka środków obrotowych	0,00	0,00
IV. Fundusz (II+, -III)	1 605 336,92	1 619 578,31

GŁÓWNY KSIĘGOWY
Szpejankowska
mgr Monika Szpejankowska
.....
(główny księgowy)

2023-03-29
.....
(rok, miesiąc, dzień)

DYREKTOR
Szpejankowska
mgr Mariusz Dereziński
.....
(kierownik jednostki)